



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 224]

नई दिल्ली, शनिवार, मई 21, 1983/वैशाख 31, 1905

No. 224]

NEW DELHI, SATURDAY, MAY 21, 1983/VAISAKHA 31, 1905

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate
compilation

उद्योग मंत्रालय
(भारी उद्योग विभाग)

अधिसूचना

नई दिल्ली, 21 मई, 1983

का० आ० 368 (अ).—भारत सरकार, वित्त मंत्रालय, राजस्व विभाग ने 1000 सी०मी० से कम इंजन घन क्षमता की ईंधन क्षम यात्री कारों और ईंधन क्षम दुपहरियों के निर्माण के संबंध में अपनी अधिसूचनाओं संख्या 29/83 कस्टम्स, 29 क/83-कस्टम्स, 30/83-कस्टम्स, 30-क/83-कस्टम्स और 26/83-केन्द्रीय उत्पादन शुल्क, सभी तारीख 25 फरवरी, 1983 के द्वारा सीमा शुल्क, सीमा शुल्क का सहायक शुल्क और उत्पादन शुल्कों के संबंध में कुछ छूटें प्रदान की हैं इन अधिसूचनाओं की व्याख्या में यह विहित है कि दी गई रियायतों और छूटों के प्रयोजनों के लिए संबंधित गाड़ियों के बारे में ईंधन क्षमता का प्रमाणीकरण उद्योग मंत्रालय, भारी उद्योग विभाग के कम से कम संयुक्त सचिव स्तर के किसी अधिकारी द्वारा और गाड़ी अनुसंधान तथा विकास प्रतिष्ठान, अहमदनगर या भारतीय मोटरगाड़ी अनुसंधान संघ, पुणे द्वारा किए जाने वाले परीक्षणों के आधार पर किया जायेगा। इस प्रकार के परीक्षणों की

अत्यावश्यक रीतिविधियां भी बताई गई हैं। ईंधन क्षमता का प्रमाणीकरण और परीक्षण करने के प्रयोजनों के लिए सरकार ने इन व्याख्याओं के अनुसार निम्नलिखित पद्धतियां विहित की हैं।

आवेदन देने का पद्धति :

2. अधिसूचना के अधीन दी गई छूटों के लिए आवेदन करने की इच्छुक कोई भी पार्टी उद्योग मंत्रालय के भारी उद्योग विभाग में संयुक्त सचिव को लिखित रूप में आवेदन देगी। आवेदन के साथ संलग्न प्रपत्र में गाड़ियों की ईंधन की तकनीकी विशिष्टियां भी होंगी। परीक्षण करने वाले अभि-करण जिसमें परीक्षण कराने के लिए पार्टी इच्छुक है, अर्थात् गाड़ी अनुसंधान तथा विकास प्रतिष्ठान, अहमदनगर या भारतीय मोटरगाड़ी अनुसंधान संघ पुणे, के नाम का आवेदन में उल्लेख किया जायेगा।

गाड़ियों की तकनीकी विशिष्टियों को सुहरक्ष्म करना

3. आवेदक द्वारा एक बार विहित प्रपत्र में गाड़ी की तकनीकी विशिष्टियां बताने पर इन विशिष्टियों को सुरक्षित (फ्रीज) रख दिया जायेगा और इन विशिष्टियों के ही अनु-

रूप आवेदक द्वारा किसी गाड़ी का निर्माण किया जायेगा। गाड़ियों का प्रारंभिक परीक्षण तथा देश में ही निर्मित माडलों पर बाद में प्रमाणीकरण परीक्षण इस बात का सुनिश्चय करने के बाद ही किया जायेगा कि चुनी गई गाड़ी आवेदक द्वारा घोषित की गई तकनीकी विशिष्टियों को पूर्ण रूप में और ठीक तौर पर पूरा करती है।

आयातित आद्यरूपों पर परीक्षण करना

4. उन गाड़ियों के मामले में, जिनका भारत में स्वीकृत चरणबद्ध निर्माण कार्यक्रम के अन्तर्गत गाड़ी का देश में ही संयोजन करने तक विदेशी सहयोग से निर्माण करने का प्रस्ताव है, शुरू में परीक्षण निर्माता द्वारा सप्लाई किए जाने वाले पूर्णरूप में बने आद्यरूप एकक पर किए जाएंगे। इस गाड़ी की तकनीकी विशिष्टियां निर्धारित प्रोफार्म में दी जाएगी और आवेदक को यह सुनिश्चय करना होगा कि चरणबद्ध उत्पादन कार्यक्रम के अधीन देश में बनाई गई गाड़ियों पूर्णरूप से इन तकनीकी विशिष्टियों के अनुरूप है। सहयोगी जिससे भारतीय पार्टी तकनीकी जानकारी प्राप्त कर रही है से प्राप्त पूर्णरूप से तैयार आद्यरूप एकक निर्धारित परीक्षणों के लिए परीक्षण एजेंसी को प्रस्तुत किया जाएगा।

ईंधन बचत प्रमाणीकरण की वैधता

5. देश में विकसित गाड़ी के संबंध में उल्लिखित अधिसूचना में की गई व्याख्याओं के अधीन ईंधन बचत के मामले में जिस प्रमाणपत्र को जारी किया जाएगा उसकी वैधता प्रमाणीकरण की तिथि से 12 महीने की अवधि के लिए ही होगी। जहाँ निर्माण आयातित प्रौद्योगिकी/डिजाइन के आधार पर है, आयात किए गये पूर्णरूप से तैयार आद्यरूप एकक का प्रमाणीकरण भी एक वर्ष की अवधि के लिए ही वैध होगा। किसी भी मामले में, इन रियायतों से लाभ उठाने के लिए निर्माता द्वारा देश में निर्मित/पुर्जो जोड़कर तैयार की गई गाड़ी के आधार पर एक नया प्रमाणीकरण प्राप्त किया जाएगा।

नमूने चुनने के लिए सक्षम परीक्षण एजेंसी

6. विदेशी सहयोग से अथवा बिना विदेशी सहयोग के चरणबद्ध निर्माण कार्यक्रम के अधीन आंशिक रूप से अथवा पूर्ण रूप से देश में निर्मित गाड़ियों पर जहाँ परीक्षण किये जाते हैं, आवेदक पार्टी द्वारा बतलाई गई परीक्षण एजेंसी नमूना लेने की अपनी स्वयं की प्रक्रिया के आधार पर परीक्षण के प्रयोजन के लिए एम्बेबल की गई किसी विशिष्ट गाड़ी को चुनने के लिए सक्षम होगी। तत्पश्चात् आवेदक पार्टी की यह जिम्मेदारी होगी कि वह परीक्षण के लिए बताए गए स्थान पर गाड़ी भेजे और परीक्षण के बाद गाड़ी वापस ले।

परीक्षण के लिए शुरू तथा आवेदक पार्टी का दायित्व

7. परीक्षण एजेंसी ईंधन क्षमता का निर्धारण करने हेतु नमूने की एक गाड़ी पर सभी आवश्यक परीक्षणों को करने के लिए 10,000 रुपये की राशि लेगी। आवेदक पार्टी को यह

जिम्मेदारी होगी कि वह परीक्षण किए जाने के लिए परीक्षण एजेंसी को गाड़ी दे और परीक्षण के पूरा होने के बाद गाड़ी वापस ले।

परीक्षण की विधि

8. ईंधन क्षमता का परीक्षण अधिसूचना की व्याख्याओं में निर्धारित शर्तों के अनुसार परीक्षण एजेंसी द्वारा एक ऐसे मार्ग पर किया जाएगा जो एक किलोमीटर से कम का नहीं होगा। परीक्षण एजेंसी द्वारा नामित व्यक्ति ही गाड़ी को चलाएगा।

9. परीक्षण के दौरान निर्माताओं का प्रनिनिधि उपस्थित रह सकता है। जहाँ, परीक्षण एजेंसी द्वारा परीक्षण रिपोर्ट भारी उद्योग विभाग को ही दी जाएगी और आवेदक पार्टी परीक्षण रिपोर्ट की प्रति पाने का हकदार नहीं होगी।

10. परीक्षण करने वाले अभिकरणों द्वारा ईंधन की खपत या तो आयातमतीय (वाल्युमीट्रिक) आधार पर या भारमतीय (ग्रेविमीट्रिक) आधार पर मापी जा सकती है। सुधार के लिए, भारतीय मानक मंस्था के मापदण्ड प्रयोग में लाये जायेंगे।

11. समिति द्वारा प्रमाणीकरण

परीक्षण एजेंसी की रिपोर्ट उद्योग मंत्रालय भारी उद्योग विभाग को प्रस्तुत की जाएगी और उस पर एक समिति द्वारा विचार किया जायेगा। जिसमें निम्नलिखित होंगे :—

- | | |
|--|--------------|
| 1. सचिव, भारी उद्योग विभाग | अध्यक्ष |
| 2. संयुक्त सचिव, भारी उद्योग विभाग | मदस्य-सचिव |
| 3. उप-महानिदेशक, तकनीकी विकास परिवहन | मदस्य प्रभाग |
| 4. निदेशक, भारतीय मोटरगाड़ी अनुसंधान संघ | मदस्य |
| 5. निदेशक, मोटरगाड़ी अनुसंधान तथा विकास | प्रतिष्ठान |
| 6. श्री पी० के० गोयल, प्रमुख, अनुसंधान प्रभाग, भारतीय तेल निगम, फरीदाबाद | मदस्य |

12. यदि आवेदक पार्टी मांग करती है तो दावों पर विचार करने समय समिति उसके विचारों को सुनेगी। क्या गाड़ी विहित ईंधन क्षमता के मापदण्डों को पूरा करती है, इसके बारे में समिति का निर्णय अन्तिम होगा।

[सं० 13(22)/83-ए०ई०आई०(I)]

मुनीश गुप्त, संयुक्त सचिव

गाड़ियों की तकनीकी विशिष्टियां

- परीक्षण करने वाली एजेंसी का नाम :
- निर्माता का नाम और पता :
- टेलीफोन संख्या :
- टेलेक्स संख्या :
- संबंधित व्यक्ति :

गाड़ी का ब्यौरा

1. सामान्य :

- (क) माडल :
 (ख) टाइप :
 (ग) इंजन संख्या :
 (घ) चैसिस संख्या :
 (ङ) उपरान्त प्रकाशित :

(मालिक की नियम पुस्तक
 (मैन्युअल), सेवा नियम
 पुस्तक, फालतू पुर्जा की सूची)
 लम्बाई एम०

- चौड़ाई, एम०
 ऊंचाई, एम० :
 ह्वील बेस, एम० :
 गति, एम० :
 अगला पहिया :
 पिछला पहिया :
 रूम या प्लेटफार्म का भीतरी
 परिमाण :
 लम्बाई :
 चौड़ाई :
 ऊंचाई :

- इंजन का प्रकार :
 इंजन का हटाव या अधिकतम
 निर्धारित पावर 1 या कि० वा० :
 प्रयोग में लाये गये इंजन का प्रकार :
 आक्टोन रेटिंग :
 गाड़ी का भार कि० ग्रा० :
 90% ईंधन + तेल सहित चक्का-भार :
 अगली धुरी :
 पिछली धुरी :
 योग :

- सवारी-क्षमता
 अधिकतम लदान क्षमता, कि० ग्रा० :
 गाड़ी का कुल भार, कि० ग्रा० :
 अगली धुरी :
 पिछली धुरी :
 योग :
 अधिकतम स्थिर झुकाव कोण :
 बायां :
 दायां :
 पहियों का क्रम :
 टायर :
 अगला पहिया :
 पिछला पहिया :

परिमाण :

- सड़क से कम से कम अन्तराल एम० :
 तलसे सड़क का अन्तराल, एम० :
 बाड़ी का लटकना, एम० :
 अगला सिरा :
 पिछला सिरा :
 हांचे का लटकना, एम० :
 अगला सिरा :
 पिछला सिरा :
 गुरुत्व ऊंचाई एम० :
 चैसिस का भार, एम० :
 अगली धुरी :
 पिछली धुरी :
 योग :

कार्य निष्पादन

- अधिकतम गति, कि०मी०/प्रतिघंटा :
 ईंधन की खपत, कि०मी०/1 :
 रुकने की दूरी, एम० (प्रारंभिक गति :
 से कि०मी०/प्रति घंटा)
 पार्किंग ब्रेक कार्य-निष्पादन :
 ऊपर चढ़ने की क्षमता :
 न्यूनतम घुमाव अर्धव्यास, एम० :

इंजन

- उत्पादक का नाम :
 आगेहण स्थिति :
 आरम्भ करने की पद्धति :
 टाइप :
 मिलेंडरों की संख्या और क्रम :
 कम्बिनेशन चेम्बर का प्रकार :
 वाल्व यंत्र रचना :
 मिलेंडर लाइनो का प्रकार :
 बोर × स्ट्रोक, मि० मी० :
 दबाव अनुपात :

दबाव प्रभाव, कि०ग्रा०/सी एम 2-आर०

- पी० एम :
 अधिकतम क्षमता, अर्ध शक्ति/आर
 पी एम :
 अधिकतम ऐठन, कि० ग्राम/ आर पी
 एम :
 ईंधन खपत अनुपात जी/बी एच पी
 एच (पूर्ण भार आरपीएम) :
 परिमाण मि० मी० :
 भार (पूर्णतः सज्जित, कि०ग्रा०) :
 वाल्व या पोर्ट का समय निर्धारण :
 अन्तर्ग्रहण :

खोलना :	बेंचुरी व्यास, मि०मी० :
बन्द करना :	चोक वाल्व का प्रकार :
निकास :	वायु ईंधन अनुपात :
खोलना :	ईंधन डिवाइस का घुमाव :
बन्द करना :	वायु के झोके के विरुद्ध युक्ति :
अन्तरण :	निकालना :
खोलना :	
बन्द करना :	मन्दन पद्धति सेटिंग का :
वाल्भ अन्तराल एमएम :	विवरण :
अन्तर्ग्रहण :	फ्लोट चैम्बर लेवल :
निकास :	फ्लोट का भार :
बिना भार के आवर्ती गति, आरपीएम :	फ्लोट नीडल :
निर्गमन गैस नियंत्रण पद्धति :	
ऑल-बाई गैस पुनः परिचालन :	इंजेक्शन पम्प :
पद्धति का प्रकार :	उत्पादक का नाम :
चिकनाने की पद्धति :	प्रकार :
चिकनाने की विधि, किस :	इंजेक्शन का समय :
मेक/प्रकार के चिकनाने :	प्लंजर व्यास, मि० मी० :
वाले पदार्थ प्रयोग किये गये :	कैम लिफ्टिंग ऊंचाई, :
है । :	मि० मी० :
आयल पम्प का प्रकार :	गवर्नर का प्रकार :
आयल फिल्टर का प्रकार :	इंजेक्शन का समय :
चिकनाने वाले तेल की क्षमता :	समंजित करने हेतु युक्ति :
तेल शीतलक का प्रकार :	नोजल होल्डर का प्रकार :
शीतलन पद्धति :	विशेषताएं/लिफ्ट प्रेशर :
शीतलन विधि :	आरेख :
रेडिएटर का प्रकार :	इंजेक्शन नोजल :
शीतलन जल क्षमता 1 :	संख्या :
जल पम्प का प्रकार :	व्यास मि० मी० :
नापस्थायी का प्रकार :	स्प्रे पैटर्न टाइप :
सुपर चार्जर का प्रकार :	इंजेक्शन प्रेशर, कि० ग्रा/ :
डिप्रेसर का प्रकार :	सी एम ² :
	ईंधन पम्प :
	मेक और टाइप :
ईंधन पद्धति :	
एयर क्लीनर :	वैद्युत उपकरण :
टाइप/मेक :	वोल्टेज, वी :
संख्या :	दाह प्रणाली :
ईंधन की टंकी :	प्रकार :
उत्पादन का नाम :	दाह समय :
सामग्री :	वितरक का प्रकार :
क्षमता :	ब्रेकर का प्रकार :
स्थिति :	दाह समय अग्रिम पद्धति :
ईंधन पाइप की सामग्री :	का कार्य-निष्पादन :
ईंधन पम्प का प्रकार :	सेन्ट्रीफ्यूगल पम्प :
ईंधन फिल्टर का प्रकार :	वैक्यूम टाइप :
कारबूरेटर :	स्पर्क प्लग :
उत्पादक का नाम :	मेक :
माडल :	
थ्रोटल वाल्व का व्यास, मि मी० :	

प्रकार	:	प्रकार	:
दाह-अन्तराल, एम एम	:	नियंत्रण पद्धति	:
दाह कन्वेन्सर मेक/टाइप	:	गियर अनुपात	:
दाह सेल मेक/टाइप	:	पहला	:
प्रीहीटिंग प्लग	:	दूसरा	:
प्रकार	:	तीसरा	:
वोल्टेज, वी	:	चौथा	:
करेन्ट, ए	:	पाचवा	:
बैटरी	:	छठा	:
प्रकार और संख्या	:	विपरीत	:
क्षमता, ए एच	:	उप-पारेषण	:
जनरेटर	:	प्रकार	:
प्रकार	:	नियंत्रण पद्धति	:
उत्पादन, वी-ए वोल्टेज	:	गियर अनुपात	:
रेगुलटर और करेन्ट	:	ऊँचा	:
लिमिटर का प्रकार	:	नीचा	:
स्टार्टिंग मोटर	:	प्रोपेलर शाफ्ट	:
प्रकार	:	लम्बाई बाहरी और भीतरी	:
पावर, कि० वा०	:	व्यास, एम एम	:
रेडियो इन्टरफियरेन्स	:	पहला	:
सप्रेशन डिवाइस का	:	दूसरा	:
प्रकार	:	तीसरा	:
पारेषण पद्धति :	:	यूनिवर्सल ज्वाइंट	:
इजन से लेकर पारेषण तक यंत्र	:	प्रकार	:
रचना	:	नम्बर	:
इजन से पारेषण तक लघुकरण	:	काउन व्हील	:
अनुपात	:	प्रकार	:
कलश	:	लघुकरण अनुपात	:
उत्पादक का साम	:	विभेदक	:
प्रकार	:	प्रकार	:
नियंत्रण पद्धति	:	विभेदक	:
फेसिंग	:	प्रकार	:
उत्पादक का नाम	:	बालन पद्धति :	:
परिमाण एमएम	:	अगली धुरी	:
क्षेत्र सी एम ² और	:	प्रकार	:
आपरेटिंग फसेज की	:	टी-इन, एमएम	:
संख्या	:	कैम्बर कोण	:
सामग्री	:	कास्टर कोण	:
पारेषण	:	किंगपिन कोण	:
कलश फ्यूज क्षमता	:	ट्रेल, एमएम	:
बूस्टर टाइप	:	पिछली धुरी	:
उत्पादक का नाम	:	प्रकार	:
	:	टी-इन, एमएम	:

कैम्बर कोण :	पिछला पहिया :
टायरों का प्रकार और साइज	ब्रेक ड्रम या डिस्क प्रभावी व्यास
अगला पहिया :	एम एम :
पिछला पहिया :	अगला पहिया :
टायरों का वायुदाब कि० ग्रा०/	पिछला पहिया :
सी० एम ^२ :	लाइनिंग या पैड :
अगला पहिया :	उत्पादक का नाम :
पिछला पहिया :	सामग्री :
स्टियरिंग प्रणाली :	मास्टर सिलिंडर या ब्रेक बाल्व :
टाइप :	उत्पादक का नाम :
स्टियरिंग व्हील :	टाइप :
पोजीसन :	मास्टर सिलिंडर का भीतरी
बाहरी व्यास, एम० एम० :	व्यास, एम एम :
मैक्स रोटेशन नम्बर :	सप्लाय टैंक की पाइप :
आक्सिस तथा ज्वाइंट की	व्हील सिलिंडर या ब्रेक पिस्टन
किस्म :	कैप, एम एम :
गियर	अगला पहिया :
टाइप :	पिछला पहिया :
गियर अनुपात :	बूस्टर
स्टियरिंग ऐंगल	उत्पादक का नाम :
भीतरी :	टाइप :
बाहरी :	मैग्नीफिकेशन :
बूस्टर	एयर कम्प्रेसर तथा अन्य :
उत्पादक का नाम :	वैक्यूम या एयर कम्प्रेसर
टाइप :	कि० ग्रा०/ से० मी० ^२ :
तेल की किस्म :	वैक्यूम पम्प या एयर
तेल क्षमता l :	कम्प्रेसर की टाइप :
लाकिंग डिवाइस	प्रेसर रेगुलेटर की टाइप :
उत्पादक का नाम :	
टाइप :	डैंक
मार्जिटिंग पोजीसन :	पोजीसन :
ब्रेकिंग प्रणाली :	क्षमता, l :
सब्स ब्रेक	ब्रेक पाइप :
उत्पादक का नाम :	उत्पादक का नाम :
टाइप :	सामग्री :
नियंत्रण प्रणाली तथा	रस्ट प्रूफ ट्रीटमेंट :
ब्रेकिंग व्हील :	ब्रेक होज :
लाइनिंग या पैड का परिमाण	उत्पादक का नाम :
एम एम :	सामग्री :
अगला पहिया :	ब्रेकिंग फोर्स किग्रा० (स्टेपिंग फोर्स किग्रा०) :
पिछला पहिया :	ब्रेकिंग फोर्स कंट्रोल सिस्टम :
लाइनिंग या पैड का क्षेत्र	ब्रेकिंग की वानिंग डिवाइस :
से० मी० 2 :	टाइप :
अगला पहिया :	आपरेशन प्रेशर, किग्रा०/वर्ग सेंमी० :

सेफ्टी डिवाइस की टाइप :	परिमाण, एम एम :
किंग ब्रेक :	साइड प्रोटेक्शन डिवाइस की किस्म :
उत्पादक का नाम :	बाडी :
टाइप :	बैक प्रोटेक्शन डिवाइस की किस्म :
ब्रेकिंग हबिल :	बाडी का रस्ट प्रूफ ट्रीटमेंट :
लाइनिंग :	कपलिंग पणाली (टू लरों के लिये) :
उत्पादक का नाम :	कपलिंग डिवाइस की किस्म :
डाइमेंशन, एम० एम० :	इलेक्ट्रिक तार की कपलिंग डिवाइस की किस्म :
एरिया, वर्ग से० मी० :	ब्रेक होज की कपलिंग डिवाइस की किस्म :
सामग्री :	किंग पिन का परिमाण एम एम :
ब्रेक ड्रम का व्यास, एम एम :	आगे लगा हुआ रेडियस, एम एम :
क फोर्स किग्रा० (आपरेशन फोर्स, किग्रा) :	लीवर फिटिंग रेडियस, एम एम :
सहायक ब्रेक :	यांत्रियों के लिये उपकरण :
टाइप :	सीट बेल्ट एंका रेज :
कार्य :	किस्म :
इमरजेंसी ब्रेक :	संख्या :
टाइप :	मीट बेल्ट :
कार्य :	उत्पादक का नाम :
सेपरेट ब्रेक :	किस्म :
टाइप :	संख्या :
कार्य :	हैड रेस्ट्रेट :
सस्पेंशन सिस्टम :	उत्पादक का नाम :
अगला पहिया :	किस्म :
सस्पेंशन की किस्म :	संख्या :
स्प्रिंग की किस्म :	रूम सेफ्टी डिवाइस की किस्म :
मुख्य स्प्रिंग का परिमाण एम एम :	एयर कंडीशनर की किस्म :
सहायक स्प्रिंग का परिमाण एम एम :	संकट निकाम :
रियर ऐक्सल :	दरवाजा खोलने के साथ ही गाड़ी स्टार्ट होने से रोकने वाली डिवाइस की किस्म :
सस्पेंशन की किस्म :	शीशा :
स्प्रिंग की किस्म :	सामने लगा हुआ बिग शूड :
मुख्य स्प्रिंग का परिमाण एम एम :	उत्पादक का नाम :
सहायक स्प्रिंग का परिमाण एम एम :	किस्म :
शाक मब्जाबैर की किस्म :	मोटाई, एम एम :
अगला पहिया :	फ्रंट विंडशील्ड के अलावा गीशे :
पिछला पहिया :	उत्पादक नाम का :
स्टेबलाइजर की किस्म :	किस्म :
अगला पहिया :	मोटाई, एम एम :
पिछला पहिया :	आवाज रोकने की डिवाइस :
बेसिस फ्रेम :	माइल्लेसर :
टाइप :	उत्पादक का नाम :
क्रास सेक्शनल बियू :	

किस्म	:	डाइरेक्शन इंडिकेटर	
संख्या	:	पलेशर की किस्म	:
रीशनी के उपकरण :		फ्रंट	
हैड लैम्प :		उत्पादक का नाम और किस्म	:
उत्पादक का नाम और किस्म	:	संख्या और रंग	:
संख्या और रंग	:	कार्य	:
कार्य	:	रियर	
सहायक लैम्प हैड		उत्पादक का नाम और किस्म	:
उत्पादक का नाम और किस्म	:	संख्या और रंग	:
संख्या और रंग	:	कार्य	:
कार्य	:	साइड	
क्लियरेम लैम्प		उत्पादक का नाम और किस्म	:
उत्पादक का नाम	:	संख्या और रंग	:
संख्या और रंग	:	कार्य	:
कार्य	:	महायक	
लैम्प की संख्या		उत्पादक का नाम और किस्म	:
उत्पादक का नाम और किस्म	:	संख्या और रंग	:
संख्या और रंग	:	कार्य	:
कार्य	:	आपातकालीन सिग्नल उपकरण	
टेल लैम्प		फ्रंट	
उत्पादक नाम का और किस्म	:	उत्पादक का नाम और किस्म	:
संख्या और रंग	:	संख्या और रंग	:
कार्य	:	कार्य	:
पार्किंग लैम्प		रियर	
फ्रंट	:	उत्पादक का नाम और किस्म	:
उत्पादक का नाम और किस्म	:	संख्या और रंग	:
संख्या और रंग	:	कार्य	:
कार्य	:	साइड	
रियर		उत्पादक का नाम और किस्म	:
उत्पादक का नाम और किस्म	:	संख्या और रंग	:
संख्या और रंग	:	कार्य	:
कार्य	:	रूप लैम्प	
स्टॉप लैम्प		संख्या	:
उत्पादक का नाम और किस्म	:	कार्य	:
संख्या और रंग	:	ग्रिफलेक्टर	
कार्य	:	फ्रंट	
ब्रीक अप लैम्प		उत्पादक का नाम और किस्म	:
उत्पादक का नाम और किस्म	:	संख्या और रंग	:
संख्या और रंग	:	कार्य	:
कार्य	:		

रियर	वाइपर
उत्पादक का नाम और किस्म :	उत्पादक का नाम :
संख्या और रंग :	किस्म :
कार्य :	संख्या :
साइड	कार्य :
उत्पादक का नाम और किस्म :	वाशर की किस्म :
संख्या और रंग :	विंडशील्ड वाशिंग सिस्टम
कार्य :	उत्पादक का नाम और किस्म :
वानिंग लैम्प	संख्या :
उत्पादक का नाम और किस्म :	कार्य :
संख्या और रंग :	डिफोर्सेटर की किस्म :
कार्य :	मीटर्स :
पीला फ्लेशर	स्पीडोमीटर
उत्पादक का नाम और किस्म :	उत्पादक का नाम और माडल :
संख्या और रंग :	किस्म :
कार्य :	कार्य निष्पादन में % त्रुटि :
वानिंग डिवाइस	ओडोमीटर
हार्न	उत्पादक का नाम और माडल :
उत्पादक का नाम और किस्म :	किस्म :
संख्या :	टैकोग्राफ
कार्य :	उत्पादक का नाम और माडल :
संकट काल में सिगनल देने वाला उपकरण	किस्म :
उत्पादक का नाम :	कार्य निष्पादन में % त्रुटि :
किस्म :	प्रेसर गैस
संख्या :	उत्पादक का नाम और माडल :
कार्य :	किस्म :
डिवाइस को सुनिश्चित करने के लिये दृश्यता :	कार्य :
रियर व्यू मिरर	इंजन स्पीड इंडिकेटर :
बायां	उत्पादक का नाम और माडल :
उत्पादक का नाम :	किस्म :
किस्म :	कार्य :
कर्वेचर का परिमाण और रेडियस एम एम :	फायर एस्टिंगबीशर :
दायां	उत्पादक का नाम और माडल :
उत्पादक का नाम :	किस्म :
किस्म :	कार्य :
कर्वेचर का परिमाण और रेडियस	प्रेसर कांटेनर :
एम एम :	उत्पादक का नाम :
भीतर	उत्पादक की क्षमता :
उत्पादक का नाम :	प्रयोग के लिये अधिकतम प्रेसर :
किस्म :	कि०ग्रा०/वर्ग से०मी० ^२ :
कर्वेचर का परिमाण और रेडियस	सामग्री :
एम एम	

गाड़ी के साथ मान्य रूप से दिये जाने

वाले फालतू औजारों की सूची :

नग संख्या और भार :

कृपया स्टैंडर्ड और वैकल्पिक सहायक सामान के साथ-साथ भार और मात्रा के बारे में बताएं जो गाड़ी के साथ दिया जायेगा। यह भी अलग से सहायक सामान के बारे में बताएं जो उक्त सूची में शामिल नहीं किये गये हैं।

हस्ताक्षर

पदनाम

MINISTRY OF INDUSTRY

(Department of Heavy Industry)

NOTIFICATION

New Delhi, the 21st May, 1983

S.O. 368(E).—The Government of India, Ministry of Finance, Department of Revenue have granted certain exemptions in respect of Customs Duty, Auxiliary Duty of Customs and Excise Duties through their Notifications No. 29/83-Customs, 29A/83-Customs, 30/83-Customs, 30-A/83-Customs and 26/83-Central Excise, all dated 25-2-1983 in connection with the manufacture of fuel efficient passenger cars of engine cubic capacity less than 1000-CC fuel efficient 2-wheelers. The explanation to these Notifications prescribe that the certification of fuel efficiency in respect of the vehicles concerned for purposes of concessions and exemptions extended will be done by an Officer of the Ministry of Industry, Department of Heavy Industry not below the level of a Joint Secretary and on the basis of tests to be carried out by the VRDE, Ahmednagar or the ARAI, Pune. The essential modalities of such tests have also been indicated. Government have prescribed the following procedures in accordance with these explanations for the purposes of carrying out the tests and certification of fuel efficiency.

Procedure for making an application :

2. Any party desiring of applying for the exemptions extended under the Notifications shall make an application in writing to the Joint Secretary in the Department of Heavy Industry of the Ministry of Industry. The application will be accompanied by full technical specifications of the vehicles in the proforma attached. The name of the testing agency where the party desires the tests to be conducted i.e. the VRDE, Ahmednagar or the ARAI, Pune will be mentioned in the application.

Sealing of technical specifications of the vehicles :

3. Once the applicant has indicated the technical specifications of the vehicle in the prescribed proforma, these specifications shall be frozen and any vehicle to be manufactured by the applicant shall conform to these specifications only. Initial testing of vehicles as well as subsequent certification tests on models manufactured indigenously will be conducted only after ensuring that the vehicle selected entirely and strictly fulfills the technical specifications declared by the applicant.

Conduct of tests on imported proto-types :

4. In the case of vehicles that are proposed to be manufactured with foreign collaboration pending indigenous assembly of the vehicle under an approved phased manufacturing programmes in India, tests will be initially conducted on a completely built proto-type unit to be supplied by the manufacturers. The technical specifications of this vehicle will be furnished in the prescribed proforma and the applicant will be obliged to ensure that vehicles manufactured indigenously under the phased manufacturing programme fully conform to these technical specifications. The completely built proto-type unit obtained from the collaborators from whom the Indian party is obtaining technical know-how will be submitted to the testing agency for the prescribed tests.

Validity of fuel economy certification :

5. The validity of the certifications in respect of fuel economy that may be issued under the explanations to the Notification referred to in the case of indigenously developed vehicle referred to will be for a period of 12 months only from the date of the certification. Where manufacture is on the basis of imported technology/design, the certification of the imported completely built proto-type unit will also be valid for a period of one year. In either case, a fresh certification based on an indigenously manufactured/assembled vehicle shall be obtained by the manufacturer to be able to benefit from these concessions.

Testing agency competent to select samples :

6. Where tests have to be carried out on vehicles manufactured either partially or completely indigenously under a phased manufacturing programme either with or without foreign collaboration, the testing agency indicated by the applicant party will be competent to select any particular vehicle from the assembly line for purposes of testing on the basis of its own sampling techniques. Thereafter it shall be the responsibility of the applicant party to have the vehicle delivered for tests at the location specified and to collect the vehicle after the testing.

Charges for testing and responsibility of the applicant party

7. The testing agency will charge an amount of Rs. 10,000.00 for conducting all the necessary tests on one sample of a vehicle for determining the fuel efficiency. It shall be the responsibility of the applicant party to deliver the vehicle to the testing agency for carrying out tests and to collect the vehicle back after the tests have been completed.

Modalities of testing :

8. The testing for fuel efficiency will be carried out on a level track of not less than 1 K.M. selected by the testing agency in accordance with the stipulations prescribed in the explanations to the notifications. The vehicle will be driven by a person nominated by the testing agency only.

9. The manufacturer's representative may be present during the test. However, the test report will be provided by the testing agency only to the Department of Heavy Industry and the applicant party will not be entitled to be furnished with a copy of the test report.

10. The consumption of fuel may be measured by the testing agency either on a volumetric basis or on a gravimetric basis. ISI norms will be used for the correction factors.

Certification by a Committee

11. The report of the testing agency will be submitted to the Ministry of Industry, Department of Heavy Industry and will be considered by a Committee consisting of the following :—

1. Secretary, Deptt. of Heavy Industry—Chairman
2. Joint Secretary, Deptt. of Heavy Industry
—Member-Secretary
3. Deputy Director General, —Member
Technical Development,
Transportation Division.
4. Director, ARAI —Member
5. Director, VRDE —Member
6. Shri P.K. Goel, Head of the Research—Member
Division, Indian Oil Corporation,
Faridabad.

12. The applicant party will be given a hearing if sought for by the Committee while considering the claims. The decision of the Committee as to whether the vehicle satisfies the criteria of fuel efficiency prescribed shall be final.

[No. 13(22)/83-AEI(1)]
M.C. GUPTA, Jt. Secy.

TECHNICAL SPECIFICATIONS OF VEHICLES

1. Name of the Testing Agency :
2. Manufacturer's Name
and Address :
3. Telephone No. :
4. Telex No. :
5. Contract Person :

Vehicle Data

1. *General*
 - (a) Model :
 - (b) Type :
 - (c) Engine No. :
 - (d) Chassis No. :
 - (e) Publications available :
(Owner's manual, service
manual, spare parts list)
 - Length, m :
 - Width, m :
 - Height, m :
 - Wheelbase, m :
 - Tread, m :
 - Frontwheel :
 - Rear wheel :
 - Inner Dimension of Room :
or Platform, m
 - Length :
 - Width :
 - Height :
 - Type of Engine :
 - Engine displacement or :
Max. rated power, l or KW
 - Type of fuel used :
 - Octane rating :
 - Vehicle Weight, Kg :
(curb weight with 90 %
of fuel+oil
 - Front axle :
 - Rear axle :
 - Total :
 - Riding capacity :
 - Max. loading capacity, Kg. :
 - Gross vehicle weight, Kg. :
 - Front axle :
 - Rear axle :
 - Total :
 - Max. stable inclination :
angle
 - Left :
 - Right :

Arrangement of wheels	:	Closing	:
Tyre	:	Transfer	:
Front wheel	:	Opening	:
Rear wheel	:	Closing	:
Dimension	:	Valve Gap, mm	:
Min. Road clearance, m	:	Intake	:
Road clearance from floor, m	:	Exhaust	:
Body overhang, m	:	No n-load rotating speed, rpm	:
Front end	:	Emission gas control system	:
Rear end	:	Type of blow-by gas recirculation system	:
Frame overhang, m	:	Lubricating system	:
Front end	:	Method of lubrication	:
Rear end	:	Make/type of Lubricants used	:
Gravity height, m	:	Type of oil pump	:
Chassis weight, m	:	Type of oil filter	:
Front axle	:	Lubrication oil capacity	:
Rear axle	:	Type of oil cooler	:
Total	:	Cooling system	:
<i>Performance</i>	:	Cooling method	:
Max. speed, km/h	:	Type of radiator	:
Fuel consumption, km/l	:	Cooling water capacity, l	:
Stopping distance, m	:	Type of water pump	:
(from initial speed, km/h)	:	Type of thermostat	:
Parking brake performance	:	Type of supercharger	:
Climbing performance	:	Type of depressor	:
Min. turning radius, m	:		
<i>Engine</i>	:	<i>Fuel System</i>	:
Name of producer	:	Air Cleaner	:
Position of mounting	:	Type /make	:
Starting system	:	Number	:
Type	:	Fuel tank	:
Number and arrangement of cylinders	:	Name of producer	:
Type of combustion chamber	:	Material	:
Valve mechanism	:	Capacity	:
Type of cylinder liners	:	Position	:
Bore x Stroke, mm	:	Material of fuel pipe	:
Compression ratio	:	Type of fuel pump	:
Compression pressure, Kg/	:	Type of fuel filter	:
Cm ² -rpm	:	Carburettor	:
Max. Power, HP/rpm	:	Name of producer	:
Max. Torque, Kgm/rpm	:	Model	:
Fuel consumption ratio, g/	:	Throttle valve dia, mm	:
bhpH(full load rpm)	:	Ventury dia, mm	:
Dimensions, mm	:	Type of choke valve	:
Weight (completely equipped),	:	Air fuel ratio	:
kg.	:	Curve of fuel delivery	:
Timing of valve or port	:	plotted against air flow	:
Intake	:	Idling system, description of	:
Opening	:	setting	:
Closing	:	Float chamber level	:
Exhaust	:	Weight of float	:
Opening	:	Float needle	:

Injection Pump	suppression device
Name of producer :	<i>Transmission System</i>
Type :	Mechanism from engine to :
Injection timing :	transmission :
Plunger diameter, mm :	Reduction ratio from engine :
Cam lifting height, mm :	to transmission :
Type of governor :	Clutch
Type of device for adjusting :	Name of producer :
injection timing :	Type :
Type of nozzle holder :	Control system :
Characterstics-lift/Pressure :	Facing :
diagram :	Name of producer :
Injection nozzle :	Dimension, mm :
Number :	Area cm ² and number of :
Diameter, mm :	operating faces :
Spray pattern type :	Material :
Injection pressure, Kg/Cm ² :	Transmission
Fuel Pump	Clutch fluid capacity l :
Make and type :	Dooster type :
<i>Electric Equipment</i>	Name of producer :
Voltage, V :	Type :
Ignition system :	Control system :
Type :	Gear Ratio :
Ignition timing :	1st
Type of distributor :	2nd
Type of breaker :	3rd
Performance of ignition :	4th
timing advance system :	5th
Centrifugal type :	6th
Vaccum type :	Reverse
Spark Plug	Sub-transmission
Make :	Type :
Type :	Control system :
Ignition gap, mm :	Gear ratio :
Ignition condensor make/type :	High :
Ignition coil Make/type :	Low :
Preheating Plug :	Propeller shaft
Type :	Length, inside and outside :
Voltage, V :	diameters, mm
Current, A :	1st
Battery :	2nd
Type and number :	3rd
Capacity, Ah :	Universal Joint
Generator :	Type :
Type :	Number :
Output, V-A :	Crown Wheel :
Type of voltage regulator :	Type :
and current limiter	
Starting Motor	
Type :	
Power, Kw :	
Type of radio interference :	

Reduction ratio	:	Control system and	:
Differential		braking wheel	:
Type	:	Dimensions of Lining or	:
Differential		pad, mm	:
Type	:	Front wheel	:
<i>Running System</i>		Rear wheel	:
Front axle	:	Area of lining or pad, cm ²	:
Type	:	Front wheel	:
Toe-in, mm	:	Rear wheel	:
Camber angle	:	Brake drum or disk Effective	:
Caster angle	:	diameter, mm	:
Kingpin angle	:	Front wheel	:
Trail, mm	:	Rear wheel	:
Rear Axle		Lining or pad	:
Type	:	Name of producer	:
Toe-in, mm	:	Material	:
Camber angle	:	Master Cylinder or Brake	:
Tyre type and Size		valve	:
Front wheel	:	Name of producer	:
Rear Wheel	:	Type	:
Air Pressure of Tyre, Kg/cm ²	:	Inner diameter of master	:
Front wheel	:	cylinder, mm	:
Rear wheel	:	Type of supply tank	:
<i>Steering System</i>		Inner diameter of wheel	:
Type	:	cylinder or brake piston	:
Steering Wheel	:	cap, mm	:
Position	:	Front wheel	:
Outside diameter, mm	:	Rear wheel	:
Max. rotation number	:	Booster	:
Type of axis and joint	:	Name of producer	:
Gear		Type	:
Type	:	Magnification	:
Gear ratio	:	Air compressor and others	:
Steering Angle		Vacuum or air pressure	:
Inside	:	Kg/cm ²	:
Outside	:	Type of vacuum pump or	:
Booster	:	air compressor	:
Name of producer	:	Type or pressure regulator	:
Type	:	Tank	:
Kind of oil	:	Position	:
Oil capacity, l	:	Capacity, l	:
Locking Device	:	Brake pipe	:
Name of producer	:	Name of producer	:
Type	:	Material	:
Mounting position	:	Rust-proof treatment	:
Braking System	:	Brake hose	:
Service Brake	:	Name of producer	:
Name of producer	:	Material	:
Type	:	Braking force, kg (stepping	:
		force, kg)	:
		Type of braking force	:

control system		Body	
Warning Device for braking	:	Type of back protection device	:
Type	:	Rust-proof treatment of body	:
Operation pressure, kg/cm ²	:		
Type of safety device	:	Coupling System (For Trailers)	
Parking Brake		Type of coupling device	:
Name of producer	:	Type of coupling device of electric wire)	:
Type	:	Type of coupling device of brake hose	:
Braking wheel	:	Diameter of king-pin, mm	:
Lining		Front fitting radius, mm	:
Name of producer	:	Lower fitting radius, mm	:
Dimension, mm	:	Equipment for Passengers	
Area, cm-	:	Seat belt Anchorage	
Material	:	Type	:
Diameter of brake drum, mm	:	Number	:
Brake force, kg		Seat Belt	
(operation force, kg)		Name of producer	:
Auxillary brake		Type	:
Type	:	Number	:
Performance	:	Head Restraint	
Emergency brake		Name of producer	:
Type	:	Type	:
Performance	:	Number	:
Separate Brake	:	Type of room safety device	:
Type	:	Type of air conditioner	:
Performance	:	Position of emergency exit	:
Suspension System		Type of device preventing vehicle starting with door opened	:
Front wheel		Glass	
Type of suspension	:	Front Windshield	
Type of spring	:	Name of producer	:
Dimension of main spring, mm	:	Kind	:
Dimension of auxillary spring, mm	:	Thickness, mm	:
Rear Axle		Glasses other than front windshield	
Type of suspension	:	Name of producer	:
Type of spring	:	Kind	:
Dimension of main spring, mm	:	Thickness, mm	:
Dimension of auxillary spring, mm	:	Noise Prevention Device	
Type of Shock Absorber		Silencer	
Front wheel	:	Name of producer	:
Rear wheel	:	Type	:
Chassis Frame		Number	:
Type	:	Lighting Equipment	
Cross sectional view	:	Head lamp	
Dimension, mm	:	Name of producer and type	:
Type of side protection device	:	Number and colour	:

Performance :	Number and colour :
Auxiliary Head Lamp	Performance :
Name of producer and type :	Auxiliary
Number and colour :	Name of producer and type :
Performance :	Number and colour :
Clearance Lamp	Performance :
Name of producer :	Emergency signal equipment
Number and colour :	Front
Performance :	Name of producer and type :
Number Lamp	Number and colour :
Name of producer and type :	Performance :
Number and colour :	Rear
Performance :	Name of producer and type :
Tail Lamp	Number and colour :
Name of producer and type :	Performance :
Number and colour :	Side
Performance :	Name of producer and type :
Parking Lamp	Number and colour :
Front	Performance :
Name of producer and type :	Roof Lamp
Number and colour :	Number :
Performance :	Performance :
Rear	Reflector
Name of producer and type :	Front :
Number and colour :	Name of producer and type :
Performance :	Number and colour :
Stop Lamp	Performance :
Name of producer and type :	Rear
Number and colour :	Name of producer and type :
Performance :	Number and colour :
Back up Lamp	Performance :
Name of producer and type :	Side
Number and colour :	Name of producer and type :
Performance :	Number and colour :
Direction Indicator	Performance :
Type of flasher :	Warning Lamp
Front :	Name of producer and type :
Name of producer and type :	Number and colour :
Number and colour :	Performance :
Performance :	Yellow Flasher
Rear	Name of producer and type :
Name of producer and type :	Number and colour :
Number and colour :	Performance :
Performance :	
Side	
Name of producer and type :	

Performance :	Odometer
Warning Device	Name of producer and
Horn	model :
Name of producer and	Type :
type :	Inside
Number :	Name of producer :
Performance :	Type :
Emergency Signaling Equip-	Dimension and radius of
ment	curvature, mm :
Name of producer and	Wiper
type :	Name of producer :
Number :	Type :
Performance :	Number :
Visibility Ensuring Device	Performance :
Rear View Mirror	Type of washer :
Left	Windshield Washing System
Name of producer :	Name of producer and
Type :	type :
Dimension and radius	Number :
of curvature, mm :	Performance :
Right	Type of deforster :
Name of producer :	Meters :
Type :	Speedometer :
Dimension and radius of	Name of producer and
curvature,	model :
Inside	Type :
Name of producer :	Performance % error
Type :	Odometer :
Dimension and radius	Name of producer and
of curvature, mm :	model :
Wiper	Type :
Name of producer :	Performance % error
Type :	Odometer :
Number :	Name of producer and
Performance :	model :
Type of washer :	Type :
Windshield Washing System	Tachograph
Name of producer and	Name of producer and
type :	model :
Number :	Type :
Performance :	Performance % error :
Type of deforster :	
Meters :	
Speedometer	Pressure Gauge
Name of producer and	Name of producer and
model :	model
Type :	Type
Performance % error :	Performance

Engine Speed Indicator :

Name of producer and
mode
Type :
Performance :

Max. pressure for use, Kg/
cm² :
Material :
List of spare tools normally
given with the vehicle :
Number of pieces and
weight :

Fire Extinguishers :

Name of producer and
model :
Type :
Performance :

Please indicate the standard and optional accessories along with the weight and quantity which would be provided on the vehicle. Also mention separately the accessories which are not included in the above format.

Pressure Containers :

Name of producer :
Capacity of producer

Signature

Designation